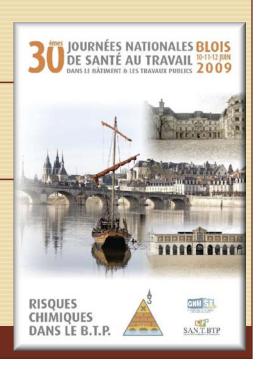
Spécialité d'entreprise et spécificité du risque chimique

LES MÉTIERS DE LA PEINTURE

A. Poirier Santé BTP Rouen

S. Castillo Moncada Santé BTP Rouen

M-L. Meuleman Santé BTP Le Havre



Les auteurs remercient vivement pour leur collaboration :



- × B. Arson
- ★ J. Gacoin
- × A. Bâle
- **x** L. Hautecoeur
- **x** E. Luer
- × P. Gault
- **x** J-M. Raharisoa

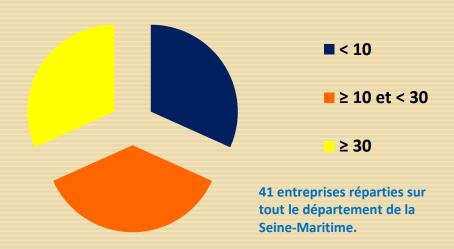
Objectifs

- Mettre en relief l'expertise commune aux services de santé au travail du BTP :
 - Existence d'une spécialisation des entreprises sur des marchés.
 - Conséquences sur la nature du risque chimique.
 - Intérêt de cet abord pour une pratique renouvelée.

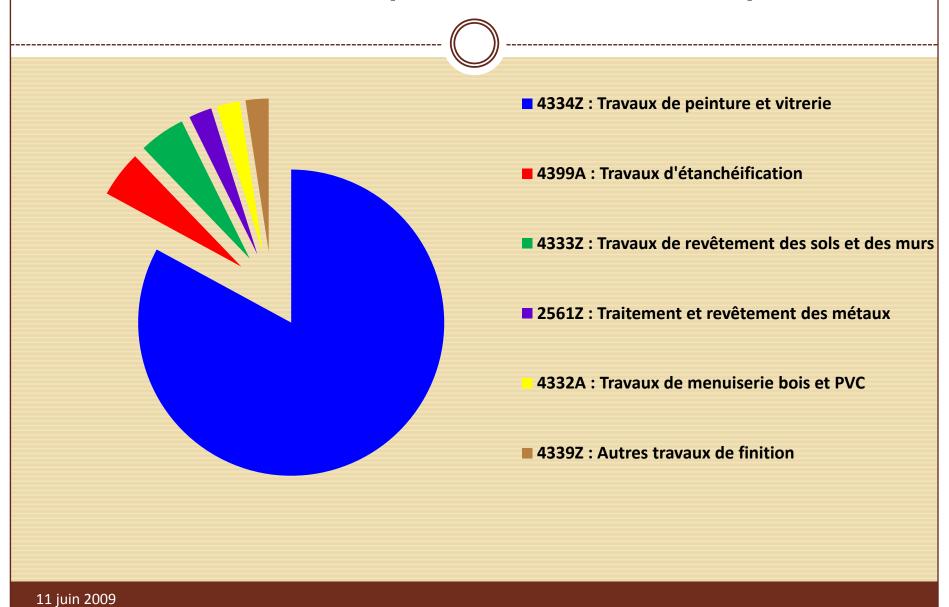
Méthode

Enquête auprès de 41 entreprises régionales ayant un code APE concernant la peinture.
 Effectifs de l'échantillon

- Questionnaire administré.
- Effectif des entreprises :
- Explore les items suivants
 - effectifs
 - qualification(s) et code APE
 - o identification des marchés : principaux, secondaires et jamais
 - identification des activités
 - o identification des principales familles de risques chimiques
 - o ratio peinture en phase aqueuse/phase solvants



Nomenclature NAF pour l'ensemble des entreprises



Résultats

Typologie des entreprises en fonction :
 de leurs marchés principaux et activités
 et du risque chimique

• 5 groupes :

TPE < 10 salariés rénovation bâtiment : particuliers
 PME ≥10<100 bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels
 PME ≥10<100 bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels + anticorrosion (intervention sur le bâti)
 GE ≥ 100 activité diversifiée sauf rénovation particulier
 Entreprises spécialisées étanchéité façade étanchéité réservoirs

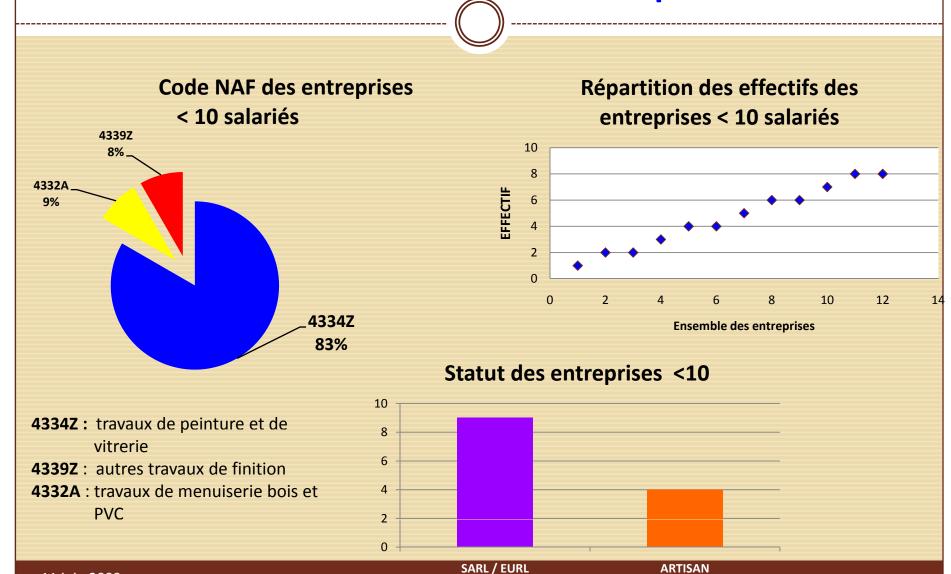
peintures et résines de sol

GROUPE 1 : TPE < 10 salariés Rénovation bâtiment : particulier



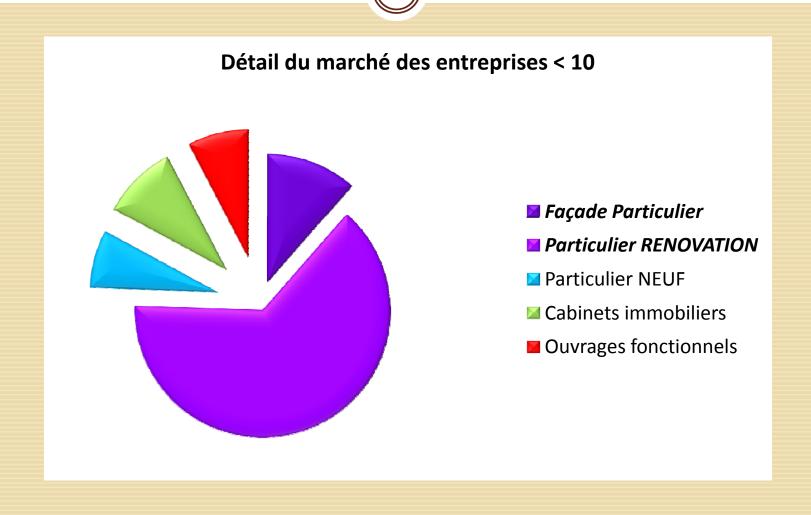


Groupe 1 :TPE <10 salariés = rénovation_bâtiment : particulier</pre>

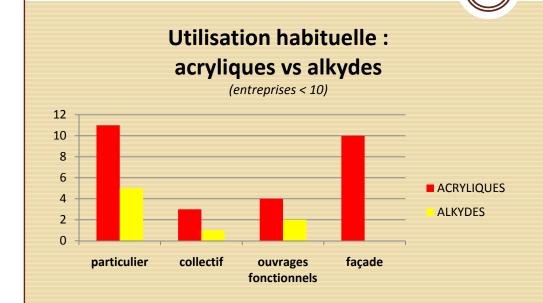


11 juin 2009

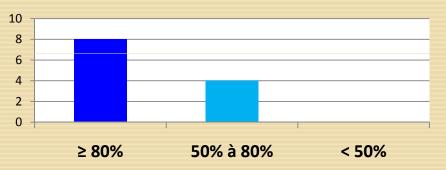
Groupe 1 : TPE < 10 salariés = rénovation bâtiment : particulier



Groupe 1 : TPE < 10 salariés = rénovation bâtiment : particulier



Murs / plafonds : estimation quantitative des produits en phase aqueuse (entreprises <10)



Groupe 1:

TPE < 10 salariés = rénovation bâtiment : particulier

Familles de produits

<u>Emploi fréquent ou</u>

<u>intermittent</u>

Acryliques

Alkydes solvantés

Colles / sols - acryliques

Chantiers de proximité

Familles de produits Emploi occasionnel

Lasures

Décapant base Solvant

PU bicomposant Sol

Vernis PU (phase aqueuse++)

Epoxy – résine / sol

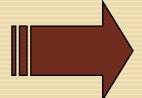
Peinturage au pistolet (exceptionnel)

JAMAIS

Brai-époxy

Décapage au jet d'abrasif

Epoxy sur métal



GEH travaux de rénovation particuliers

- intérieur
- façade (habitat individuel +++)

Activité habituelle

Peintures

```
- Phase aqueuse : vinyl-acrylique : 50 % à >90% rouleau +++ pistolet = 0
```

- Phase solvant (aliphatiques ++): alkyde : huisseries, plinthes, radiateurs

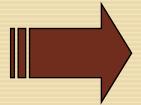
Colles sol

- Phase aqueuse : acrylique

À connaître (possible):

- Promotion des peintures en phase solvant sans odeur

SMR: non



GEH travaux de rénovation particuliers (suite)

- intérieur
- façade (habitat individuel +++)

JAMAIS (non observés dans notre échantillon) :

- décapage au jet d'abrasif
- systèmes anticorrosion

À connaître : Activité occasionnelle/exceptionnel

- peintures de sol : alkydes solvantées, époxydiques (rares)
- colles sol néoprène solvantées
- décapage bois (rare)

GROUPE 2 : PME ≥10 et <100 salariés Bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels



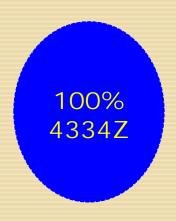


PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et

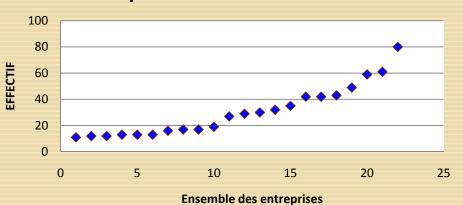
ouvrages fonctionnels

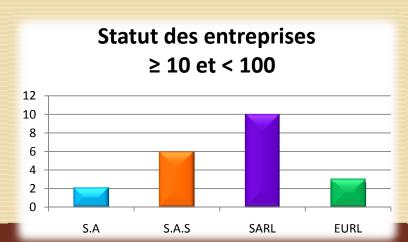
(inclus le groupe 3)

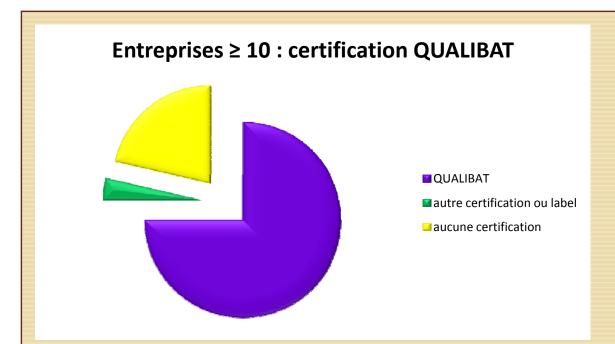
Code NAF des entreprises de 10 à 99 salariés



Répartition des effectifs des entreprises de 10 à 99 salariés





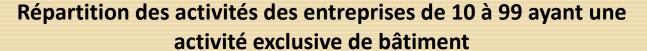


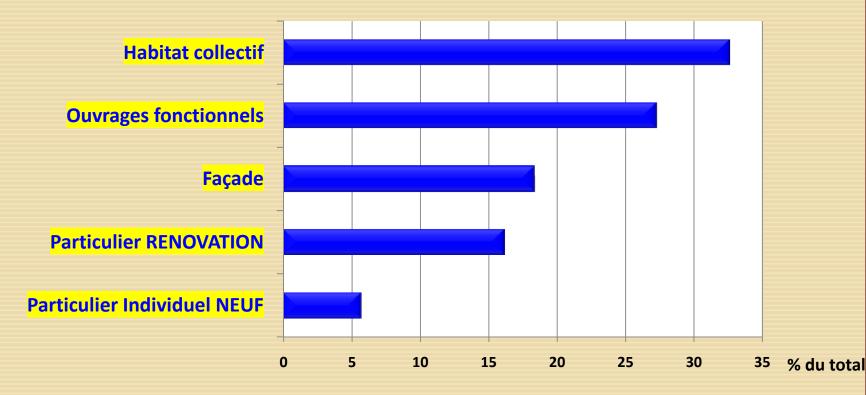
Spécificités de marchés et qualification d'entreprise



PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et

ouvrages fonctionnels



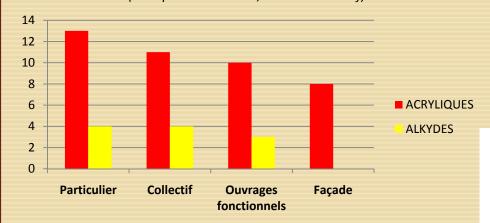


PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et

ouvrages fonctionnels

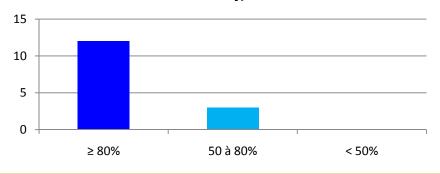
Utilisation habituelle: acryliques vs alkydes

(entreprises de 10 à 99, bâtiment exclusif)



Murs / plafonds : estimation quantitative des produits en phase

aqueuse (entreprises de 10 à 99 bâtiment exclusif)



PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et ouvrages

fonctionnels

Familles de produits Emploi fréquent ou intermittent

Acryliques

Alkydes solvantés

Colles / sols - acryliques

JAMAIS

Décapage au jet d'abrasif

PU bicomposant anticorrosion

Epoxy anticorrosion

Brai-époxy

Familles de produits Emploi occasionnel

Lasures

PU monocomposant

Décapant – base solvantée

Vernis PU – phase aqueuse

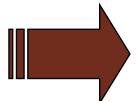
Vernis PU - phase solvant

Epoxy – Résines / Sols

PU bicomposant sol

Peinturage au pistolet

Chantiers régionaux



GEH travaux bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels

- intérieur
- façade

Murs-sols : peintures acryliques en phase aqueuse dominantes > 80 à 90 % peinturage au pistolet : possible

Façade: peintures acryliques en phase aqueuse dominantes > 95 %

Occasionnel : résines de sol, vernis PU

Exceptionnel ou jamais : décapage chimique

peintures anticorrosion

GROUPE 3 : PME ≥10 et <100 salariés Bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels + activité spécifique anticorrosion

Idem groupe 2 + activité anticorrosion

L'activité anticorrosion concerne essentiellement la charpente métallique et des interventions limitées sur de la métallerie liée au bâti.

Pas d'anticorrosion lourde (en milieu agressif)

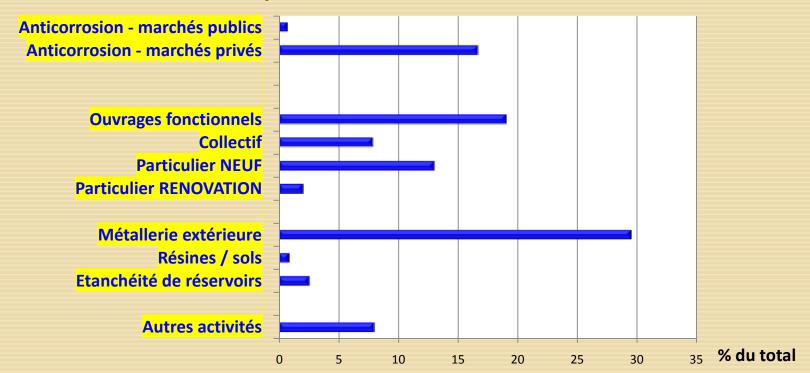
Groupe 3:

PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat

et ouvrages fonctionnels

+ activité spécifique anti-corrosion

Répartition des activités des entreprises du bâtiment de 10 à 99 ayant une activité "anticorrosion"



Groupe 3:

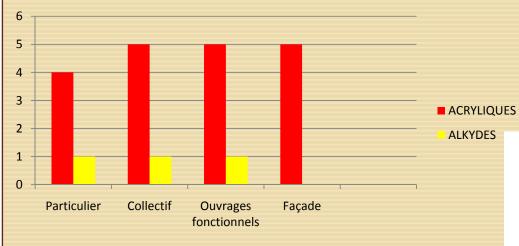
PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et ouvrages

fonctionnels

+ activité spécifique anti-corrosion

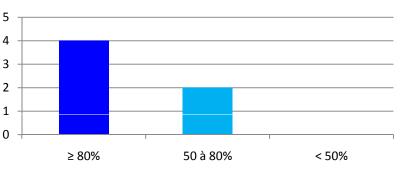
Utilisation habituelle en bâtiment : acryliques vs alkydes

(entreprises de 10 à 99, bâtiment + anticorrosion)



Estimation quantitative des produits en phase aqueuse

(entreprises de 10 à 99, bâtiment + anticorrosion)



Groupe 3:

PME ≥ 10 et < 100 salariés = bâtiment habitat et ouvrages

fonctionnels.....



Familles de produits Emploi fréquent ou intermittent

Acryliques

Alkydes solvantés

Colles / sols

Alkydes solvantés anticorrosion

Exceptionnel

Décapage au jet d'abrasif

Jamais

Brai-époxy

Familles de produits Emploi occasionnel

Lasures

PU monocomposant

Décapant – base solvantée

Vernis PU – phase aqueuse

Vernis PU - phase solvant

Epoxy – Résines / Sols

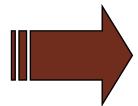
PU bicomposant sol

Peinturage au pistolet

PU bicomposant anticorrosion

Epoxy anticorrosion

Chantiers régionaux



GEH idem groupe 2 + peintures anticorrosion

- alkydes solvantées +++
- époxydiques (occasionnelles)

GROUPE 4 : GE > 100 salariés Grandes entreprises généralistes





Groupe 4:

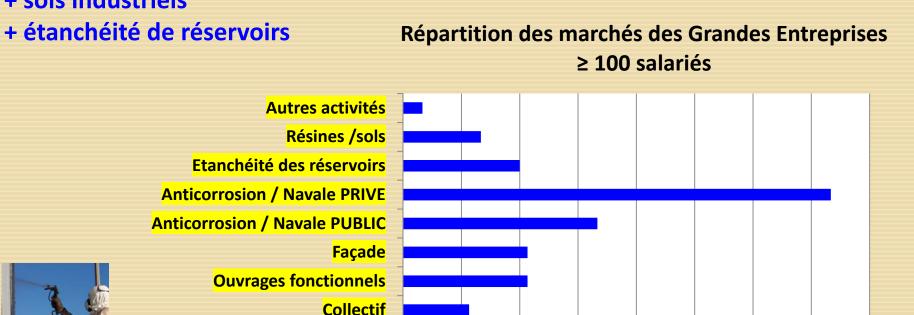
GE > 100 = bâtiment habitat collectif et ouvrages fonctionnels

- + façade toutes hauteurs
- + activité anticorrosion lourde spécifique en industrie (milieux agressifs)

Particulier RENOVATION

Particulier NEUF

- + industrie navale
- + sols industriels



10

11 juin 2009

en % du total

Groupe 4:

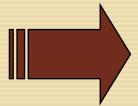
GE > 100 = bâtiment habitat collectif et ouvrages fonctionnels

- + façade toutes hauteurs
- + activité anticorrosion lourde spécifique en industrie (milieux agressifs)
- + industrie navale
- + sols industriels
- + étanchéité de réservoirs
- + pour 2 entreprises:

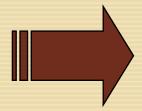
retrait d'amiante friable

Activités nationales = grands déplacements++



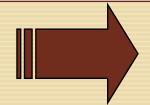


GEH travaux bâtiment habitat et ouvrages fonctionnels - intérieur



GEH Façade

SMR: non



GEH peinture industrielle anticorrosion

(milieux agressifs)

- industrie (métallerie, chimie, nucléaire ...)
- ouvrages d'art
- travaux maritimes (écluses)

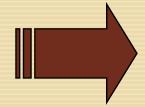
Peintures époxydiques
Peintures PU 2 composants
toutes solvantées

Systèmes de peintures

À connaître: risques associés

- Décapage au jet d'abrasif de synthèse
- Risque plomb, amiante, interventions en INB
- Peinturage au pistolet
- Décapage chimique
- Travaux en milieu confiné
- Présence de CMR : pigments, amines aromatiques, brai de houille

SMR: oui



GEH peinture navale

Peintures époxydiques : solvantées (aromatiques, alcool, esters ...)

sans solvant

Peintures PU 2 composants: solvantées (aromatiques, alcool, esters ...)

Systèmes de peintures

Peintures solvantées bitumineuses (brai époxy d'origine pétrolière)

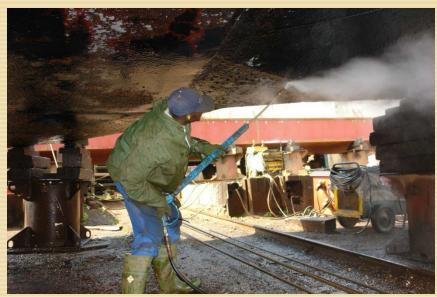
À connaître: risques associés

- carénage : nettoyage, antifouling.
- enduits époxydiques
- risque CMR: pigments, brai houille (attention aux préconisations client)
- milieux confinés : ballasts, ouvrages fermés
- traitement des surfaces : piquage au marteau à aiguille, grenaillage, décapage au jet d'abrasif de synthèse : souvent salariés spécialisés

SMR: oui

GROUPE 5 : TPE et PME Activité spécifique (en général 1 seule activité)





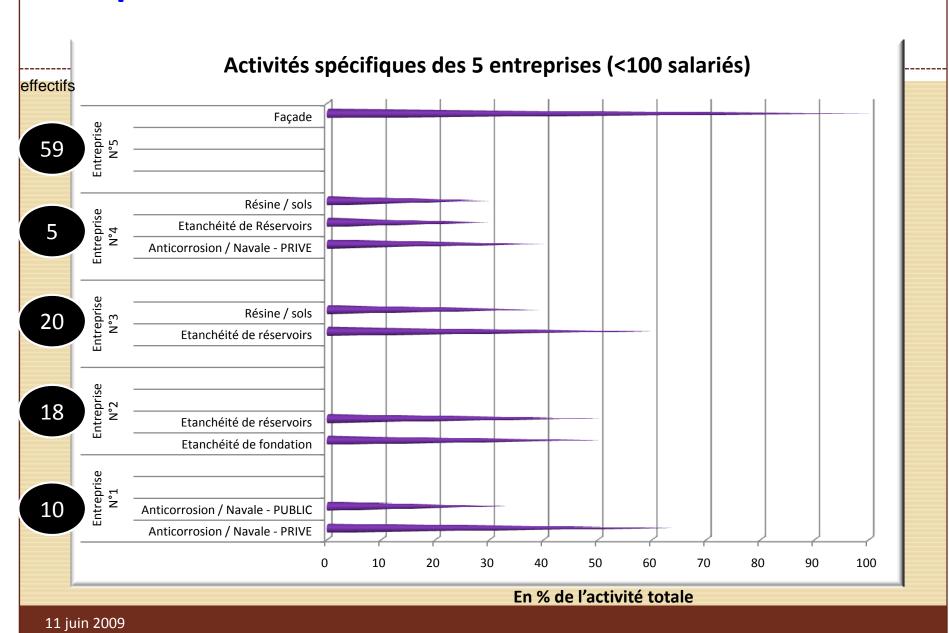
Groupe 5 : TPE et PME = activité spécifique

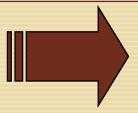
(en général 1 seule activité)

- Ravalement et étanchéité de façade (grandes hauteurs)
- Étanchéité de réservoirs
- Peintures et résines de sols (industriels et parkings)
- Sous-traitance exclusivement en industrie navale

Activités nationales = grands déplacements++

Groupe 5:





GEH résines de sol

Bâtiment collectif (ouvrages fonctionnels):

Sols industriels

Résines époxydiques:

SMR: oui

- > sans solvants (cher)
- > en phase aqueuse (cher, polymérisation plus lente)
- > en phase solvant (économique, polymérisation rapide)

PU bi composants

> en phase solvant

Autres résines : rares (métacrylates)

À connaître: risques associés

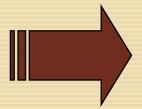
- Traitement des surfaces : risque silicose

Systèmes de peintures



- application de systèmes (phase aqueuse +++; pliolithe phase solvant)
- décapage : liquide ou gels CH2Cl2/méthanol ; autres (NMP, terpènes naturels?)
- ragréage et réparation (mortiers hydrauliques; époxy)

SMR: non



GEH étanchéité de réservoir

eau potable, eaux usées, liquides alimentaires : entreprises spécialisées

Résines époxydiques

un piège : présence de MDA

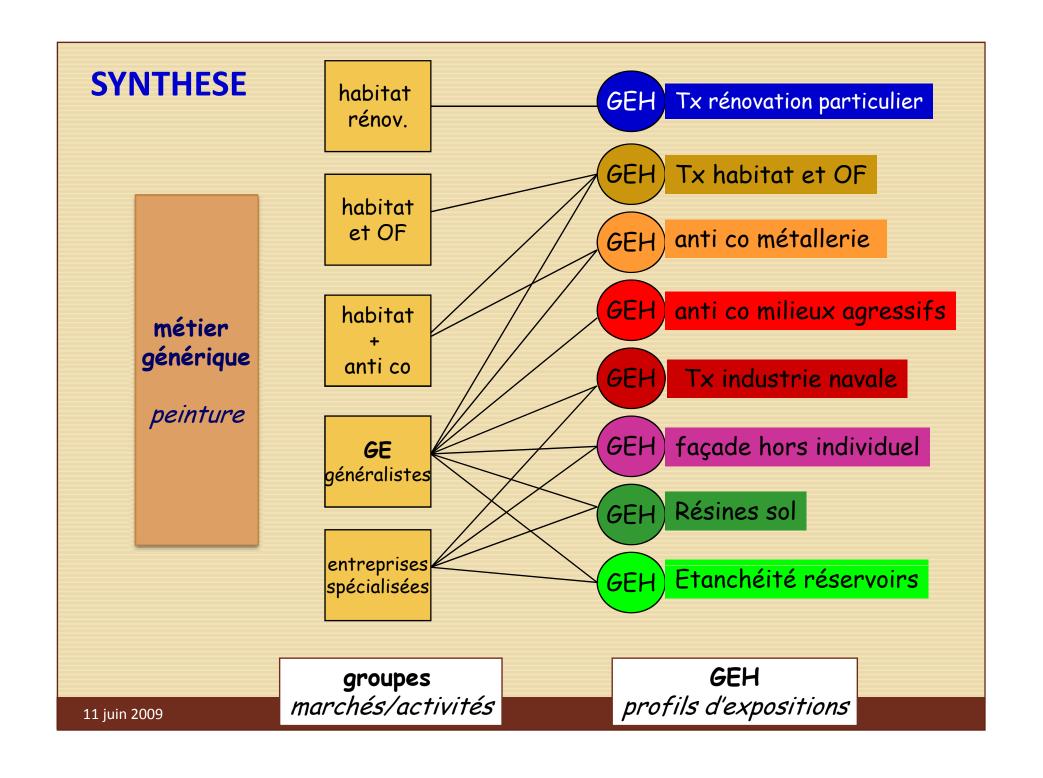
(durcisseur qui empêche la migration de composants vers le contenu et augmente la résistance aux produits chimiques)

À connaître: risques associés

-Traitement des surfaces : risque silicose

-Emploi de liants hydrauliques

SMR: oui



APPORT Abord par groupes marchés/activités



Approche globale des entreprises (proche de MAEVA BTP)

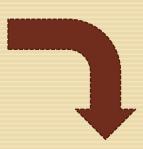
structure l'inventaire des risques

appréhende les les contraintes des entreprises

tient compte du style de management

VALORISATION

Abord par groupes marchés/activités



- élargir à d'autres secteurs d'activité
- faciliter la création de matrices emploi-exposition, la traçabilité des risques
- enrichir le FAST et le FAN
- constituer une base de FE standard

et conforter la spécificité des services professionnels BTP

